

Назначение

Автоматический съем мороженого в стаканчиках и рожках с линии ОЛВ и укладка его на упаковочную машину. Автоматизация процесса фасовки мороженого на линиях ОЛВ.

Конструкция и характеристики

Конструктивно автомат съема стаканчиков и рожков выполнен в виде:

- системы отводящих транспортеров,
- робота – перекладчика мороженого,
- одной или двух упаковочных машин,
- системы автоматизированного управления.

Количество отводящих транспортеров и упаковочных машин определяется, исходя из общей производительности линии ОЛВ.

Принципы работы

Робот – перекладчик осуществляет захват стаканчиков или рожков с мороженым и их перекладку на отводящий транспортер.

При использовании двух транспортеров (по одному для каждой упаковочной машины) укладка осуществляется поочередно: то на первый, то на второй транспортер.

Далее мороженое перемещается к упаковочной машине и перекалывается на нее в автоматическом режиме.

Упакованное мороженое укладывается в короба.

Преимущества

- полная автоматизация процесса фасовки шоковой заморозки и упаковки мороженого;
- автоматическая упаковка мороженого в стаканах и рожках;
- высвобождение рабочих мест;
- повышение производительности труда;
- снижение производственных расходов;
- повышение качества готовой продукции.

Материалы

Части, контактирующие со средой:

AISI 316L

Уплотнения:

Полиэтилен
EPDM

Редукторы:

Tramec, Varvel

Преобразователи частоты:

Danfoss VLT Micro Drive

Индуктивные датчики:

Carlo Gavazzi

Применение

Фасовка и шоковая заморозка мороженого в стаканчиках и рожках. Автоматизация процесса упаковки мороженого.



Многолетний опыт

Мы производим оборудование для пищевой промышленности уже более 10 лет.

Оперативное выполнение заказа

Мы оперируем мощной собственной производственной базой, которая позволяет выполнять сложные технические задания.

В числе оборудования:

- установка лазерной резки металла;
- кромкогибочный пресс (Япония);
- стеклоструйная установка (Германия) (позволяет получать более эстетическую поверхность металла после обработки по сравнению с традиционными пескоструйными машинами);
- обрабатывающий фрезерный центр Akira–Seiki (обеспечивает высокую точность деталей и заготовок согласно чертежам Заказчика).

Тщательно подобранный коллектив инженерно – конструкторского бюро состоит из опытных, ответственных, творчески настроенных специалистов.

Предоставляем Заказчику фотоотчеты на протяжении всего срока производства. Благодаря чему Заказчик получает информацию, на каком этапе проходят работы по изготовлению оборудования.

Оперативная техническая поддержка

Мы всегда имеем возможность прийти на помощь нашим клиентам, благодаря удачному географическому расположению нашего предприятия.

Высокое качество исполнения

Безупречное качество сварных соединений и тестирование нержавеющей стали (равно как и сварочных расходных материалов) на соответствие заявленным маркам.

Это позволяет нашей компании производить оборудование для сложных условий работы (в солевых и щелочных растворах, а также при воздействии растворов с высокой кислотностью).

Санитарно – гигиеничное исполнение

Все оборудование ООО «Мастер Милк» отличается продуманностью на предмет легкости санитарной обработки и эпидемиологического контроля. Кроме того, особое внимание уделяется травматической безопасности оборудования.

Отсутствие острых углов, и режущих кромок делает оборудование безопасным для работы операторов, и обслуживающего персонала. Все опасные и движущиеся части по возможности закрыты кожухами, с датчиками на открытие.

Электробезопасность

Все оборудование подготовлено к мойкам и использованию в помещениях с повышенной влажностью. Уровень электробезопасности оборудования IP 60 и выше.

В легкодоступных местах оборудованы кнопки аварийного останова.

Все вышеперечисленные факторы делают возможным использовать оборудование ООО "Мастер Милк" на предприятиях, сертифицированных по системам ISO, HACCP и GMP.

